

## Consejos para seleccionar el sistema de pisos industriales adecuado

La empresa debe evaluar cuidadosamente sus instalaciones y tomarse el tiempo para discutir sus requisitos en detalle. Se debe evaluar la gama completa de productos disponibles, para sus necesidades de pisos. Después de que sus expertos comprendan completamente sus instalaciones y requisitos, deben diseñar una solución personalizada para su empresa que aproveche lo mejor que la industria de sistemas de pisos tiene para ofrecer.

### Pintores vs. Profesionales en pisos industriales

Uno de los mayores desafíos que puede enfrentar es determinar si su posible proveedor de pisos es un profesional dedicado de pisos de polímero, en lugar de un pintor comercial convencional. Hay una diferencia, incluso si el contratista de pintura comercial con el que está hablando es una empresa respetada y con experiencia.

"Pregúnteles específicamente por los detalles sobre su experiencia con la instalación de revestimiento de piso". Este es un proceso mucho más técnico que requiere la experiencia única de un profesional de pisos industrial para instalarlo correctamente.

### Revestimientos para pisos

La verdadera solución industrial es un revestimiento para pisos diseñado específicamente para su uso. Ya sea que esté procesando alimentos o productos químicos, fabricando productos electrónicos o productos farmacéuticos, o necesite un revestimiento de piso para un hangar de aviones, existe una amplia gama de revestimientos epoxis especiales para sus necesidades. Un instalador profesional de revestimiento de pisos puede diseñar un piso para que sea antideslizante, higiénico, disipador electrostático y conductivo, y mucho más, según sus requisitos.

Sin embargo, los revestimientos de pisos son mucho más difíciles de instalar que los kits de bricolaje para el hogar y requieren un instalador profesional de revestimientos con experiencia en la industria. La mayoría de los productos de recubrimientos industriales son 100% sólidos y son un sistema de resina multicomponente con una vida útil corta. Esto significa que requieren una mano experta durante el proceso de preparación, mezcla y aplicación del piso. El resultado es un piso sin costuras que funciona maravillosamente y es higiénico, duradero y fácil de limpiar.

**¿Cuál es la diferencia entre la pintura para piso y el revestimiento de piso?**

La pintura epoxi es esencialmente pintura de látex con una pequeña cantidad de epoxi agregado para una mayor durabilidad. Este tipo de producto es mejor dejarlo para proyectos de bricolaje en el hogar y nunca es una opción adecuada en entornos industriales.

El revestimiento epóxico para pisos es un proceso mucho más técnico que requiere la experiencia de un profesional para instalarlo adecuadamente. Los materiales exactos utilizados varían según el tipo de sistema de piso requerido, pero cada instalación del sistema de piso requiere una planificación cuidadosa para garantizar que se logren las características esenciales de rendimiento con el piso terminado. Los sistemas de revestimiento de pisos requieren la preparación adecuada del concreto subyacente y las capas subsiguientes para garantizar que los productos se adhieran correctamente y el revestimiento sea exitoso.

### Beneficios medibles, protección impenetrable

Los sistemas de revestimiento de pisos se utilizan en una variedad de instalaciones industriales, que incluyen procesamiento químico, procesamiento de alimentos, electrónica, aviación, productos farmacéuticos y almacenamiento. Estos sistemas protegen los pisos de concreto, así como los productos en las instalaciones y proporcionan un ambiente de trabajo seguro para el personal. Son transparentes, fáciles de limpiar y no tóxicos. Las opciones de pisos de alto brillo pueden incluso ahorrarle dinero en su factura de electricidad al reflejar la luz para que se necesiten menos luces interiores.

Características de los revestimientos para pisos industriales:

- Resistente a la abrasión
- Resistente a los golpes
- Resistente a astillas/escamas
- Resistente a la corrosión
- Antideslizante (seguridad)
- Antibacteriano
- Antimicrobiano
- Anti estático
- Higiénico
- Duradero

### Tipos de sistemas de revestimiento para pisos

Los materiales utilizados para los pisos de instalaciones industriales varían según las necesidades específicas, pero se pueden dividir en gran medida en las siguientes categorías:

**Epoxi:** el epoxi es una resina compuesta de 1 parte de resina epóxido y 1 parte de endurecedor de poliamina. En el proceso de aplicación, el epoxi se deja curar durante un mínimo de 24

horas. Cuando se cura, produce estructuras de polímero que le dan a la sustancia una gran resistencia y durabilidad. Este tipo de revestimiento para pisos no es poroso y se utiliza en instalaciones de alto impacto donde la máxima durabilidad es la máxima prioridad. Altamente resistentes a los derrames químicos y a la abrasión, estos sistemas a menudo se usan con chips decorativos o arenas de colores. Podemos lograr una variedad infinita de esquemas de color o patrones con este material.

**Epoxi y uretano:** los pisos de epoxi y uretano tienen una capa superior de uretano adicional que actúa como un sello y proporciona una superficie sin costuras que es resistente a la humedad y al calor. Los sistemas de piso de epoxi y uretano se encuentran comúnmente en la industria de alimentos y bebidas.

**Cemento de uretano:** el cemento de uretano es una combinación de un aglutinante polimérico (uretano) y cargas (cemento y agregado). El cemento de uretano también se conoce como hormigón polímero. El cemento de uretano se puede usar en sistemas de revestimiento de pisos. Pueden ser autonivelantes, aplicados con rodillo o con llana. Los sistemas de revestimiento de cemento de uretano pueden tolerar la alta humedad, lo que los hace adecuados para ser instalados directamente sobre concreto. Los revestimientos de cemento de uretano son bien conocidos por su resistencia química y térmica. También proporcionan acabados de piso resistentes al desgaste, duraderos y sin costura que son fáciles de limpiar. Los sistemas de pisos de cemento de uretano se adaptan a las exigentes condiciones de servicio que se encuentran en las industrias de alimentos y bebidas, entornos industriales, farmacéuticos y de atención médica.

**Acrílico (MMA):** el MMA (Metacrilato de Metil) es un polímero de sistema dual que no es tan duro o duradero como el epoxi, pero es una opción formidable para pisos comerciales. MMA tiene un acabado satinado de bajo brillo y es resistente a ácidos débiles, álcalis, solventes y arañazos. También es altamente inflamable y oloroso, por lo que se deben implementar procedimientos especiales de ventilación e instalación.

Los revestimientos para pisos de MMA funcionan mejor en instalaciones de alimentos y bebidas debido a su capacidad para aplicarse a bajas temperaturas (bajo cero), por ello son una opción popular para cámaras frigoríficas y congeladores.

**Poliurea:** la poliurea es un polímero orgánico que es el resultado de una reacción al mezclar un componente de mezcla de isocianato y resina. La poliurea tiene una sensación similar a la goma, lo que la hace no tan dura como el epóxico, pero aún así extremadamente duradera. El piso de poliurea

tiene un acabado de alto brillo, es altamente resistente a las manchas y a los químicos, y tiene una alta tolerancia al calor. La POLIUREA se aplica con un equipo de alta tecnología, lo que permite la obtención de una membrana totalmente continua, sin juntas y con un secado de menos de 4 segundos. La poliurea es uno de los recubrimientos protectores más resistentes y flexibles. Esto se atribuye a sus propiedades moleculares como polímero. La poliurea es conocida por ser resistente al agua, resistente a la abrasión y muy fuerte. Los recubrimientos de poliurea también contienen propiedades antibacterianas que lo hacen invaluable en las plantas de procesamiento de alimentos. Además, el tiempo de curado para la poliurea es excepcionalmente rápido y no emiten prácticamente ningún olor

**Poliaspártico:** los recubrimientos poliaspárticos son una tecnología relativamente nueva para recubrimientos de pisos de concreto. Desarrollados inicialmente en la década de 1990 para proteger el acero de la corrosión, ahora se están utilizando para proteger los pisos de concreto de las instalaciones industriales. Originalmente desarrollado con un bajo VOC en mente, todos los sistemas de recubrimiento poliaspártico son de bajo o cero VOC. Los recubrimientos poliaspárticos poseen propiedades casi idénticas a los mejores recubrimientos de poliuretano alifático de dos componentes. Son de larga duración y resistentes a la abrasión, arañazos, químicos, rayos UV y al impacto. A diferencia de los epóxicos y los poliuretanos, los recubrimientos poliaspárticos proporcionan un tiempo de secado más rápido y una alta formación de película que permite un retorno al servicio mucho más rápido. También resisten manchas y temperaturas ligeramente más altas que otros tipos de recubrimientos.

## Instalación

La instalación es el aspecto más crítico de su solución de pisos de epoxi o poliuretano. Si algo sale mal durante la instalación, si el piso no está preparado correctamente, si las mezclas no son correctas o si no se permite que los recubrimientos se curen entre capas, su piso y su longevidad se verán comprometidos.

## Experiencia y reputación

Cuando se trata de pisos, es importante asegurarse de que las personas con las que trabaja sean altamente experimentadas y respetadas en la industria de pisos.